



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

01/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : MATAIR		Nature:	
	Numéro de Chassis: MT4303 - SOUIT		Fabriqué en:	
	Numéro de régulateur: R25775			
	Numéro de détendeur:			
	Numéro de masque: M43470			
<b>Etanchéité masque</b>	Valeur début test: mb		Pente fuite Référence: mb/mn	
	Valeur fin test: mb		Pente de fuite mesurée: mb/mn	
Résultat: <b>Correct</b>	Remarques:			
<b>Manomètre</b>	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse
		Max.b		Saisie opérateur
Résultat:	Remarques:			
<b>Moyenne pression</b>	Seuil référence:		Tolérance basse référen:	
Résultat:	Valeur MP+10s:		Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b>	Valeur MP+20s:		Pente de fuite Référence:	
Résultat:	Remarque:		Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet</b>	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			
<b>Soupape de sécurité</b>	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			

Controle dynamique	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.8 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.6 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.4875 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	3.93125 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

